

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problems Mailbox.**

(19) 【発行国】 日本国特許庁 ( J P )

(12) 【公報種別】 特許公報 ( B 2 )

(11) 【特許番号】 第 2 5 5 4 8 7 3 号

(45) 【発行日】 平成 8 年 ( 1 9 9 6 ) 1 1 月 2 0 日

(54) 【発明の名称】 無菌化粧品の製造方法

(51) 【国際特許分類第 6 版】

A61K 7/02

【 F I 】

A61K 7/02 T

【発明の数】 1

【全頁数】 2

(21) 【出願番号】 特願昭 6 2 - 6 2 3 0 7

(22) 【出願日】 昭和 6 2 年 ( 1 9 8 7 ) 3 月 1 7 日

(65) 【公開番号】 特開昭 6 3 - 2 2 7 5 1 5

(43) 【公開日】 昭和 6 3 年 ( 1 9 8 8 ) 9 月 2 1 日

(73) 【特許権者】

【識別番号】 9 9 9 9 9 9 9 9

【氏名又は名称】 新日本化工株式会社

【住所又は居所】 千葉県浦安市富士見 3 丁目 1 番 1 8 号

(72) 【発明者】

【氏名】 猿井 喜一郎

【住所又は居所】 東京都新宿区高田馬場 4 丁目 2 6 番 1 5 号

(72) 【発明者】

【氏名】 桂 千晶

【住所又は居所】 東京都三鷹市牟礼 1 - 5 - 1 4 牟礼ハイ

(19) [Publication Office] Japanese Patent Office (JP)

(12) [Kind of Document] Japanese Patent Publication (B2)

(11) [Patent Number] 255th 4873 number

(24) [Registration Date] 1996 (1996) August 22 day

(45) [Issue Date] 1996 (1996) November 20 day

(54) [Title of Invention] MANUFACTURING METHOD OF STERILIZATION ADORNMENT ITEM

(51) [International Patent Classification 6th Edition]

A61K 7/02

[FI]

A61K 7/02 T

[Number of Inventions] 1

[Number of Pages in Document] 2

(21) [Application Number] Japan Patent Application Sho 62 - 62307

(22) [Application Date] 1987 (1987) March 17 day

(65) [Publication Number of Unexamined Application (A)] Japan Unexamined Patent Publication Showa 63 - 227515

(43) [Publication Date of Unexamined Application] 1988 (1988) September 21 day

(73) [Patent Rights Holder]

[Applicant Code] 999999999

[Name] NEW JAPAN CHEMICAL ENGINEERING KK

[Address] Chiba Prefecture Urayasu City Fujimi 3-Chome 1-18 number

(72) [Inventor]

[Name] Monkey well Kiichiro

[Address] Tokyo Shinjuku-ku Takadanobaba 4-Chome 2-6-15 number

(72) [Inventor]

[Name] Katsura Chiaki

[Address] Tokyo Mitaka City Mure 1 - 5 - 14 Mure Heights 305 nu

ツ 3 0 5 号

(72) 【発明者】

【氏名】 鈴木 三雄

【住所又は居所】 東京都世田谷区砧 3 丁目 5 番 2 0 号

(72) 【発明者】

【氏名】 永田 博篤

【住所又は居所】 東京都杉並区高円寺北 4 - 2 9 - 2 - 6 1 6

(74) 【代理人】

【弁理士】

【氏名又は名称】 小原 二郎 (外 1 名)

【審査官】 加河 美香

(56) 【参考文献】

【文献】 特開昭 6 0 - 2 5 9 0 7 ( J P , A )

【文献】 特開昭 5 9 - 8 4 7 2 0 ( J P , A )

【文献】 特開昭 5 8 - 7 4 7 3 6 ( J P , A )

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 乳濁化状態の化粧品を個々の容器に充填封入し、複数のこれら容器を容器を出荷段階の状態に箱詰め梱包し、コバルト 60 により γ 線を平均約 3 Mrad の線量で梱包体の外側から照射して前記化粧品に滅菌処理を施すことを特徴とする無菌化粧品の製造方法。

【発明の詳細な説明】 (産業上の利用分野)

本発明は無菌化粧品の製造方法に関する。(従来の技術および解決すべき問題点)

化粧品は基礎化粧品、メイクアップ化粧品、香水類、毛髪用化粧品等に大別され、さらにそれらの性状によって乳液状化粧品、クリーム状化粧品、液状化粧品、半固型化粧品、粉末化粧品に分類される。このような化粧品の種類は美しく装うという願望とマスメディアが作りだす流行によりますます多くなり生産量も年々増加している。

number

(72) [Inventor]

[Name] Suzuki Mitsuo

[Address] Tokyo Setagaya-ku fulling block 3-Chome 5-2 0 number

(72) [Inventor]

[Name] Nagata Hiroshi Atsushi

[Address] Tokyo Suginami-ku Kouenji north 4 - 29 - 2 - 616

(74) [Attorney(s) Representing All Applicants]

[Patent Attorney]

[Name] OHARA JIRO (1 OTHER)

[Examiner] Adding river Mika

(56) [Citation(s)]

[Literature] Japan Unexamined Patent Publication Showa 60 - 2590 7(JP,A)

[Literature] Japan Unexamined Patent Publication Showa 59 - 8472 0(JP,A)

[Literature] Japan Unexamined Patent Publication Showa 58 - 7473 6(JP,A)

(57) [Claim(s)]

[Claim 1] Be filled enclose cosmetics of emulsion conversion state in the individual container, plural remain and others container in state of shipment step box packing packing to do container, with discharge amount of the even approximately 3 Mrad irradiating γ-ray from outside of the packing body with cobalt 60, manufacturing method of sterilization adornment item which designates that it administers sterilization to aforementioned cosmetics as feature.

[Description of the Invention] (Industrial Area of Application)

This invention regards manufacturing method of sterilization adornment item. (Prior Art and problem to be solved)

Cosmetics is roughly classified basic cosmetic, makeup cosmetics, perfume and by the cosmetics etc for hair, emulsion cosmetics and cream cosmetics, making liquid adornment item, semisolid cosmetics, is classified into powdering adornment item furthermore by those properties. kinds of this kind of cosmetics becomes more and more many depending upon popularity which wish and trout media that it starts making you dress up beautifully and, also amount of production has increased yearly.

しかし化粧品の商品目の数が増加しても化粧品の本来の調整目標は変わらず、その根幹とするところは、

(イ) 油脂と精製水をいかに良好な乳化状態にして商品価格を高めるか、

(ロ) 多種類の香料の配合により高貴で高級品イメージを演出させるか、

(ハ) 色素、顔料の配合により、いかに個性的な特徴を視覚にうつたえるか、そしてまた

(ニ) 防腐剤、殺菌剤の配合により商品の腐敗、変質を防ぐことにある。

しかしながら、前記の方法で化粧品を調整する際に化粧品中に含まれる乳化剤、香料、色素、防腐剤、殺菌剤等のために肌の組織に悪影響を及ぼす等の不具合があった。

たとえば、通常の化粧品中には $10 \sim 350$  cell/mlの雑菌が混入しているが、特に乳液やクリーム等の場合には、それらの乳濁状態が破壊されないように、加熱殺菌等の手段はとられておらず、微生物が極めて成長、繁殖しやすい環境が形成されているので、このままでは極めて非衛生的である。

したがって、従来では化粧品の組成中に殺菌剤および防腐剤等を加えて構成成分の腐敗や変質を防ぐようになされていたが、これらの多くのものは使用者の皮膚に対して刺激性があり、反復使用によってしみ、そばかす、その他の肌荒れを生じさせると共に、特にアレルギー性体質の場合にはかぶれや湿疹の原因となり、また皮膚から体内に浸透して蓄積されるおそれのあるものもある。

しかし、現状ではこれらの弊害も単にいわゆる化粧荒れ、焼け等として受取られ、未だ充分な解決手段がとられているとはいえない。

(問題点を解決するための手段)

前記従来技術の問題は乳濁化状態の化粧品を個々に容器に充填封入し、複数のこれら容器を容器を出荷段階の状態に箱詰め梱包し、コバルト60によりγ線を平均約3Mradの線量で梱包体の外側から照射して前記化粧品に滅菌処理を施すことを特徴とする無菌化粧品の製造方法によって解決される。

乳液状化粧品 (例えば乳液、パック液、シャンプー、リンス、ヘアトリートメント、整髪料)、クリーム状化粧品 (例えばクリーム、日焼け止め化粧品)、液状化粧品 (例えば

But number of product eyes of cosmetics increasing, as for place where cosmetics original manufacturing goal does not change, make the root and trunk,

(イ) Is product price raised how with lipid and purified water as the satisfactory emulsified state?,

(ロ) Being noble with combination of fragrance of multiple kinds, you produce luxury goods image?,

(ハ) With combination of dye and pigment, how it withstands individuality feature visual sense, and and

(ニ) Spoilage of product, there are times when property change is prevented depending upon combination of antiseptic and microbicide.

But, when manufacturing cosmetics with aforementioned method, the emulsifier, fragrance, pigment and antiseptic which are included in the cosmetics, there was a or other disadvantage which causes adverse effect to tissue of the skin because of microbicide or other.

Germs of 10 to 350 cells/ml has mixed in for example conventional cosmetics, but in case of the especially emulsion and cream or other, in order for those emulsion state not to be destroyed, heat sterilization or other means not to be taken, because environment where the microorganism quite and is easy to grow propagate is formed, quite it is a non-hygienic way.

Therefore, In order until recently to prevent spoilage and property change of the constituent in composition of cosmetics including microbicide and antiseptic etc. you had done, but, As as for any these many things there is a irritability vis-a-vis skin of user, it causes chloasma, freckles and other skin roughening due to repetitive use, when it is a especially a characteristic predisposition, it becomes cause of rash and moisture grommet, in addition from skin permeating to inside the body, there are also some which have a possibility of being accumulated.

But, with present state also these adverse effect become rough so-called decorative simply, are received as burning etc still satisfactory Means of Solution is taken with is difficult to call.

(Means to Solve the Problems)

Problem of aforementioned Prior Art individually is filled enclosed the cosmetics of emulsion conversion state in container, plural remain and others container in state of shipment step box packing packing to do container, with discharge amount of even approximately 3 Mrad irradiating γ-ray from outside of packing body with cobalt 60, it is solved by manufacturing method of sterilization adornment item which designates that it administers sterilization to the aforementioned cosmetics as feature.

Emulsion cosmetics (for example emulsion, pack liquid, shampoo, rinse, hair treatment and hair dressing), cream cosmetics (for example cream and sunburn preventing cosmetic), making liquid

化粧水、シャンプー、リンス、マニキュア、香水）、半固型化粧品（例えば石けん、口紅、アイメイクアップ化粧品）または粉末状化粧品（例えば白粉、頬紅、ファンデーション）を各々合成樹脂性容器等に充填封入し、かつ複数個完全に箱詰め梱包して、これに線源としてのコバルト60からγ線を0.5～5.2Mradの範囲の照射線量で照射して滅菌処理を行なうと、化粧品に含まれる雑菌等がほぼ完全に殺菌され、無菌状態の化粧品が得られる。

#### 実施例

ポリエチレン樹脂製の容器に乳液を充填し、容器の開口部を密封、被冠した後、かかる容器を複数個箱詰め梱包してコバルト60を照射線源とするγ線照射装置中に搬入しコバルトコンベアによって搬送しながら約1分間γ線を照射して平均約3Mradのγ線を加えた。

照射後の容器内の乳液には当初存在した雑菌がほとんど認められず、実質的に完全に殺菌された化粧品（乳液）が得られた。

本発明においては、化粧品が充填された容器に対してコバルト60によりγ線を照射して滅菌処理を施すだけの処理で化粧品中の雑菌がほぼ完全に死滅するので、従来のように肌の組織に悪影響を及ぼす防腐剤、殺菌剤の添加を皆無にするかまたはその添加量を極めて微量なものとすることができ、これら薬剤の皮膚に与える刺激を著しく緩和し衛生的にも極めて優れた効果を得ることができる。

また、この無菌化処理は製品化されて出荷段階にある化粧品について最終的な梱包状態で施せばよいから、従来の化粧品の製造工程に何等変更を加える必要がなく、殺菌剤や防腐剤の配合のための計量、混入手順も省略することができる。

さらに化粧品容器が完全に密封されていれば一旦殺菌した後には外部から微生物が侵入することはないので、従来の殺菌剤や防腐剤を使用する場合のように内容物が経時的に腐敗ないしは変質するおそれなく貯蔵可能な時間を大幅に延長される。

尚前記実施例においてはγ線源として利用が容易なコバルト60の照射装置を用いたが、線源はこれに限定されるものではなく、また線量や照射時間も化粧品の内容等に応じて適宜に変えることができる。また容器や梱包の材料もγ線の透過を妨げない材質である限り任意のものを用いることができる。

（発明の効果）

adornment item (for example lotion, shampoo, rinse, manicure and perfume), semisolid cosmetics (for example soap, lipstick and Polygonum tinctorium (indigo plant leaf) makeup cosmetics) or it is filled encloses the powder cosmetics (for example white powder, rouge and foundation) in each synthetic resin characteristic container etc. at same time the plurality box packing packing doing completely, from cobalt 60 as radiation source irradiating γ-ray to this with illumination dose of range of 0.5 to 5.2 Mrad, when it does sterilization, germs etc which is included in cosmetics is almost done sterilization completely, cosmetics of sterile state is acquired.

#### Working Example

While being filled, sealing up opening of container, capping after doing, plurality box stuffing packing doing this container and carrying the emulsion in γ-ray illuminator which designates cobalt 60 as lighting radiation source in the container of polyethylene resin and conveying with cobalt conveyor, irradiating approximately 1 minute γ-ray it added γ-ray of even approximately 3 Mrad.

Start for most part it could not recognize germs which exists in emulsion inside container after irradiating, cosmetics (emulsion) which sterilization is done substantially completely acquired.

Regarding to this invention, Vis-a-vis container where cosmetics is filled irradiating γ-ray with cobalt 60, germs in cosmetics almost extermination does completely in treatment of sufficient it administers sterilization because, conventional way stimulus where it makes addition of antiseptic and microbicide which cause adverse effect to tissue of skin nil, it is possible, gives to skin of these drug to designate the addition quantity as quite trace ones, can considerably be eased and effect which quite is superior even in hygienic can be acquired.

In addition, because, this sterilization treatment make product being done, should have administered with final packing state concerning cosmetics which is the shipment step, it is not necessary to add modification such as what to production step of conventional cosmetics, weighing for combining microbicide and the antiseptic, can abbreviate also mixture protocol.

Furthermore if cosmetics container is sealed up completely, after sterilization doing once, because there are not times when microorganism invades from the outside, like when conventional microbicide and antiseptic are used contents the spoilage or is not a possibility property change of doing in timewise and the greatly is extended storage possible time.

Furthermore illuminator of cobalt 60 whose utilization is easy regarding the aforementioned Working Example as γ-ray source was used, but radiation source is not something which is limited in this, it is possible to change appropriately, in addition according to dose and illumination time the content etc of cosmetics. In addition if it is a material where either material of container and the packing does not obstruct transmission of γ-ray those of the option can be used.

（Effect of Invention）

以上のように本発明によれば使用者の皮膚に悪影響を及ぼす殺菌剤や防腐剤を用いることなく、かつ全体の製造工程を何等変えることなく無菌化粧品を製造することができる。

Like above according to this invention sterilization adornment item can be produced without at same time what etc changing production step of the entirety without using microbicide and antiseptic which cause adverse effect to the skin of user.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭63-227515

⑬ Int. Cl.

A 61 K 7/00

識別記号

庁内整理番号

7306-4C

⑭ 公開 昭和63年(1988)9月21日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

⑮ 発明の名称 無菌化粧品の製造方法

⑯ 特 願 昭62-62307

⑰ 出 願 昭62(1987)3月17日

⑱ 発 明 者 猿 井 喜 一 郎 東京都新宿区高田馬場4丁目26番15号  
⑲ 発 明 者 桂 千 晶 東京都三鷹市牟礼1-5-14 牟礼ハイッ305号  
⑲ 発 明 者 鈴 木 三 雄 東京都世田谷区砧3丁目5番20号  
⑲ 発 明 者 永 田 博 篤 東京都杉並区高円寺北4-29-2-616  
⑲ 出 願 人 猿 井 喜 一 郎 東京都新宿区高田馬場4丁目26番15号  
⑲ 代 理 人 弁理士 小原 二郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

無菌化粧品の製造方法

2. 特許請求の範囲

乳液状化粧品、クリーム状化粧品、液状化粧品、半固型化粧品、粉末化粧品等を各種容器に充填封入し、これら容器を箱詰め梱包してコバルト60によりγ線を0.5ないし5.2Mradの範囲の線量で照射して滅菌処理を施すことを特徴とする無菌化粧品の製造方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は無菌化粧品の製造方法に関する。

(従来の技術および解決すべき問題点)

化粧品は基礎化粧品、メイクアップ化粧品、香水類、髪用化粧品等に大別され、さらにそれらの性状によって乳液状化粧品、クリーム状化粧品、液状化粧品、半固型化粧品、粉末化粧品に分類される。このような化粧品の種類は美しく整う

という願望とマスメディアが作りだす流行によりますます多くなり生産量も年々増加している。

しかし化粧品の商品目の数が増加しても化粧品本来の調製目標は変わらず、その根幹とするところは、

(イ) 油類と精製水をいかに良好な乳化状態にして商品価格を高めるか、

(ロ) 多種類の香料の配合により高貴で高級品イメージを演出させるか、

(ハ) 色素、顔料の配合により、いかに個性的な特徴を視覚にうったえるか、そしてまた

(ニ) 防腐剤、殺菌剤の配合により商品の腐敗、変質を防ぐことにある。

しかしながら、前記の方法で化粧品を調製する際に化粧品中に含まれる乳化剤、香料、色素、防腐剤、殺菌剤等のために肌の組織に影響を及ぼす等の不具合があった。

たとえば、通常の化粧品中には10~350 cell/mlの細菌が混入しているが、特に乳液やクリーム等の場合には、それらの乳濁状態が破壊されない

ように、加熱殺菌等の手段はとられておらず、微生物が極めて成長、繁殖しやすい環境が形成されているので、このままでは極めて非衛生的である。

したがって、従来では化粧品の組成中に殺菌剤および防腐剤等を加えて構成成分の腐敗や変質を防ぐようになされていたが、これらの多くのものは使用者の皮膚に対して刺激性があり、反復使用によってしみ、そばかす、その他の肌荒れを生じさせると共に、特にアレルギー性体質の場合にはかぶれや湿疹の原因となり、また皮膚から体内に浸透して蓄積されるおそれのあるものもある。

しかし、現状ではこれらの弊害も単にいわゆる化粧荒れ、焼け等として受取られ、未だ充分な解決手段がとられているとはいえない。

(問題点を解決するための手段)

尚記従来の化粧品類における問題は乳液状化粧品、クリーム状化粧品、液状化粧品、半固型化粧品、粉末化粧品等を各容器に充填封入し、これら容器を密閉の梱包してコバルト60によりγ線を

を0.5ないし5.2Mradの範囲の線量で照射して滅菌処理を施すことを特徴とする無菌化粧品の製造方法によって解決される。

乳液状化粧品(例えば乳液、パック液、シャンプー、リンス、ヘアトリートメント、整髪料)、クリーム状化粧品(例えばクリーム、日焼け止め化粧品)、液状化粧品(例えば化粧水、シャンプー、リンス、マニキュア、香水)、半固型化粧品(例えば石けん、口紅、アイメイクアップ化粧品)または粉末状化粧品(例えば白粉、頬紅、ファンデーション)を各々合成樹脂性容器等に充填封入し、かつ複数個完全に密閉の梱包して、これに線量としてのコバルト60からγ線を0.5～5.2 Mradの範囲の照射線量で照射して滅菌処理を行なうと、化粧品に含まれる雑菌等がほぼ完全に殺菌され、無菌状態の化粧品が得られる。

#### 実施例

ポリエチレン樹脂製の容器に乳液を充填し、容器の開口部を密封、被覆した後、かかる容器を前

3

記の密閉の梱包してコバルト60を照射線量とするγ線照射装置中に搬入しベルトコンベアによって搬送しながら約1分間γ線を照射して平均約3 Mradのγ線を加えた。

照射後の容器内の乳液には当初存在した雑菌がほとんど認められず、実質的に完全に殺菌された化粧品(乳液)が得られた。

本発明においては、化粧品が充填された容器に対してコバルト60によりγ線を照射して滅菌処理を施すだけの処理で化粧品中の雑菌がほぼ完全に死滅するので、従来のように限の組織に悪影響を及ぼす防腐剤、殺菌剤の添加を皆無にすることができ、これら薬剤の皮膚に与える刺激を著しく緩和し衛生的にも極めて優れた効果を得ることができる。

また、この無菌化処理は製品化されて出荷段階にある化粧品について最終的な梱包状態で施せばよいから、従来の化粧品の製造工程に何等変更を加える必要がなく、殺菌剤や防腐剤の配合のため

4

の計量、混入手順も省略することができる。

さらに化粧品容器が完全に密封されていれば一旦殺菌した後には外部から微生物が侵入することはないので、従来の殺菌剤や防腐剤を使用する場合のように内容物が経時的に腐敗しないしは変質するおそれなく貯蔵可能な時間を大幅に延長される。

尚前記実施例においてはγ線量として利用が容易なコバルト60の照射線量を用いたが、線量はこれに限定されるものではなく、また線量や照射時間も化粧品の内容等に応じて適宜に変えることができる。また容器や梱包の材料もγ線の透過を妨げない材質である限り任意のものを用いることができる。

(発明の効果)

以上のように本発明によれば使用者の皮膚に悪影響を及ぼす殺菌剤や防腐剤を用いることなく、かつ全体の製造工程を何等変えることなく無菌化粧品を製造することができる。

代理人 弁理士 小 原 二 郎 (特許 1 名)

